



Produktinformation

Spritzgegossene Tuben mit „In Mould Labeling“ Verfahren



Vorteile des „In-Mould-Labeling“ Verfahrens:

(bei dem ein bedrucktes Label automatisch in die Spritzgussform eingelegt und im Teile-Herstellungsprozess „hinterspritzt“ wird.
Folie und Kunststoff-Produkt bilden nach nur einem Arbeitsschritt eine Einheit)

optimale Druckqualität

Der Offsetdruck sorgt für **hochauflösende brillante Bilder** aus bis zu acht Farben.
Es wird nur ein Label benötigt, um alle Seiten einer Verpackung zu „etikettieren“.

dauerhaft und hygienisch

Die Labels sind **feuchtigkeits- und temperaturbeständig** und damit die optimale Lösung für die Etikettierung von Kunststoffverpackungen.
Darüber hinaus sind sie **kratzbeständig sowie schrumpf- und reißfest**.

kürzere Produktionszeit und niedrigere Produktionskosten

Die Tuben werden **in einem einzigen Arbeitsschritt hergestellt** und mit nur einem Label versehen.
Damit reduzieren sich Lager- und Transportkosten.

umweltfreundlich

Die Tube und das Etikett bestehen aus demselben Material
und **können daher vollständig recycelt werden**.



Vorteile einer spritzgegossenen Tube

(35ml – 350ml) im Vergleich :

Vorteile der spritzgegossenen Tube

Im Vergleich zur extrudierten Tube

Grafik

Die komplette Fläche der Tube kann als Dekorationsfläche benutzt werden, ohne Einschränkungen.

Nur limitiertes Bedrucken der Tube ist möglich; Es wird immer eine „nichtbedruckte“ Zone unten und oben geben.

Es können fotografisch brillante Bilder auf die komplette Tube aufgebracht werden.

Geklebte Label lassen sich wieder abziehen. Label sind kleiner und bedecken nicht die ganze Fläche der Tube.

Umwelt

Die komplette Tube besteht aus nur einem Material und kann somit einfacher dem Recycling-Kreislauf zugeführt werden.

Meist ist die Tube aus LDPE, die Schulter aus HDPE und der Verschluss aus PP, darum ist diese Tube sehr schlecht zu recyceln.

PP hat die geringste CO₂ Emission nach Gewicht von allen Kunststoffen.

Die HDPE CO₂ Emission ist 16% höher als bei PP.

Man benötigt keinen Decklack oder Kleber für die Dekoration der Tube.

Man benötigt Decklacke und / oder Kleber für die Dekoration, die gesundheitsgefährdende Stoffe enthalten können.

Geringerer Energiebedarf bei der Herstellung.

Hoher Energiebedarf durch viele Arbeitsschritte.

Kosten

Tuben können in nur einem Arbeitsschritt bereits „komplett dekoriert“ hergestellt werden.

Extrudierte Tuben brauchen mindestens 4 – 6 weitere Arbeitsschritte bis zur Fertigstellung.

Dies reduziert Kosten in den Bereichen Produktion, Lagerhaltung und Transport und schafft eine flexible Produktion.

Dies braucht viel Zeit und verursacht zudem höhere Kosten für Lagerhaltung und Transport. Jeder Arbeitsschritt generiert zudem noch Abfall.

Eine neue Generation der Tuben - für Food und Non Food

**KUNSTSTOFF
SCHWANDEN**

Kunststoff Schwanden AG
Herr Rüdiger Grings
CH - 8762 Schwanden
Tel. +41 55 647 33 47
@ ruediger.grings@ks-ag.ch